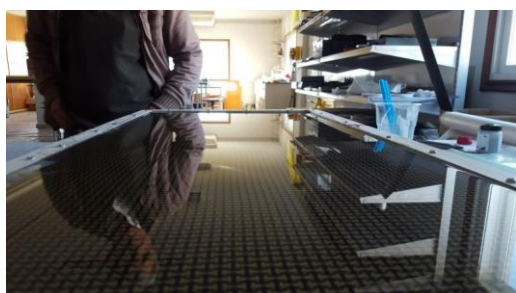


LIQUID RESIN ART A

LIQUID RESIN ART B

Прозрачна, епоксидна покриваща система

- Прозрачно топ-покрое / лак с висок гланц
- Полимеризация на стайна температура
- Самонивелиране
- Дебелина на слоя до 5 мм наведнъж



LIQUID RESIN ART A / B е прозрачна епоксидна система за покриване, формулирана за постигане на покрития с висок блясък, която притежава всички високи механични характеристики на епоксида, в сравнение с други покрития.

Системата е разработена за покритие на всички видове повърхности, с изисквания за високо качествено покритие за външна експозиция като например **подове, плотове, произведения на изкуството** и др.

Полагането на **само един слой** е достатъчно, тъй като **филмът е достатъчно плътен**. При нанасяне на втори слой е необходимо да се шлифова между слоевете, освен ако второто покритие не се нанася в рамките на времето за втвърдяване на първия слой.

При работа с дърво или други **порести материали**, се **препоръчва работа при по-ниска температура**, така че да не се отделя въздух докато LIQUID RESIN ART A / B се втвърдява. **За да се избегне изпускане и блокиране на въздух** при втвърдяване върху порести материали, трябва да се използва слой от **епоксиден грунд на водна основа 1010 / 1014**.

СЪОТНОШЕНИЕ НА СМЕСВАНЕ

Система	LIQUID RESIN ART A / B
Съотношение на смесване по тегло и обем	2 / 1

Съотношението на смесване трябва да се спазва точно. Не е възможно да се променя съотношението на смесване, това би довело до по-ниски механични свойства. Сместа трябва да се разбърка старателно, за да се постигне пълна хомогенност.

Важно е да се отбележи, че епоксидните системи са склонни да се нагриват много по-бързо в съда за смесване отколкото в тънък филм. Следователно е необходимо само да смесите необходимото количество, което ще успеете да използвате през даденото отворено време. Съхраняването на сместа в плоски отворени контейнери намалява рисковете от екзотермична реакция.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Стандартната процедура за работа с епоксидни системи се прилага и за тази система. LIQUID RESIN ART A / B е за предпочитане да се нанася с помощта на миячка за прозорци или с четка. Изисква се **обезмасляване и почистване на основата** преди да се нанесе. Средната консумация е **1.1 кг/м² за 1 мм дебелина**.

Препоръчително е температурата в работното помещение да е между **18-25°C**, за да се улесни смесването и прилагането. По-ниската температура ще повиши вискозитета на сместа, както и отвореното и време. Напротив, по-високата температура ще намали вискозитета и ще намали отвореното време за смесване.

ФИЗИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Външен вид

LIQUID RESIN ART A : Прозрачна, леко опалесцираща течност
LIQUID RESIN ART B : Прозрачна течност
Смес : Прозрачна течност

Плътност (ISO 1675, ± 0.05)

Наименование	LIQUID RESIN ART A	LIQUID RESIN ART B
Относително тегло при 23°C	1.15	1.00
Отн. тегло на сместа при 23°C	1.10	

Вискозитет (ISO 12058.2, $\pm 15\%$)

Наименование	LIQUID RESIN ART A	LIQUID RESIN ART B
Вискозитет при 23°C (mPa.s)	4250	500
Вискозитет на сместа при 23°C (mPa.s)	1900	

РЕАКТИВНОСТ

Система	LIQUID RESIN ART A / B
Време за желиране на 70мл при 23°C (~4см дебелина)	1ч 15мин
Време за екзотермичен връх на 70мл при 23°C	1ч 06мин
Температура при екзотермичен връх на 70мл при 23°C	57°C
Време за желиране на 2мм филм при 23°C	1ч 37мин

Измервания на реактивността, осъществени с Trombotech®

МЕХАНИЧНИ СВОЙСТВА

Система	LIQUID RESIN ART A / B
Термична точка на встъкляване (T_g) след 16ч при 60°C	57°C
Твърдост Shore D след 16ч при 60°C	87
Модул на еластичност при огъване след 14 дни при 23°C	2.2 GPa
Максимална якост на огъване след 14 дни при 23°C	66 MPa
Удължение при максимална якост след 14 дни при 23°C	4.3 %
Модул на еластичност при огъване след 16ч при 60°C	2.2 GPa
Максимална якост на огъване след 16ч при 60°C	67 MPa
Удължение при максимална якост след 16ч при 60°C	4.5 %

Термична точка на встъкляване T_g измерена с Kinetech® (тип DMA)

Твърдост според ISO 868

Свойства на еластичност, на чиста смола според ISO 178

РАЗФАСОВКИ

Комплекти на разположение от **LIQUID RESIN ART A / B** :

- 1.5 кг : (1+0.5) кг
- 6 кг : (4+2) кг
- 45 кг : (30+15) кг
- 600 кг : (400+200) кг

ТРАНСПОРТИРАНЕ & СЪХРАНЕНИЕ

Съхранявайте контейнерите плътно затворени и запечатани, защитени от много горещо или студено, за предпочитане между 10°C и 30°C, в добре вентилирано помещение. Нашите продукти са гарантирани в оригиналната им опаковка (проверете срока на годност на етикета).

ЗДРАВЕ & БЕЗОПАСНОСТ

Трябва да се избягва контакт с кожата, като носите защитни нитрилови ръкавици и гашеризон или друго защитно облекло. Също така трябва да се използват и защитни очила. Осигурете подходяща вентилация в работните зони. За дихателна защита трябва да се използват специални АВЕКР филтри. Resoltech предоставя Информационни листи за безопасност (MSDS) за всички опасни продукти. Моля, уверете се, че имате правилните Информационни листи за безопасност за материалите, които използвате, преди да започнете работа.

Повече информация на разположение на:

Нежна-Банат ЕООД

Дълга лъка 2

5000 Велико Търново

+359 894 961963

info@smoli-bg.com

www.smoli-bg.com

Данните, предоставени в този документ, са резултат от тестове и се смята, че са точни. Ние не поемаме никаква отговорност за неправилното използване на тези продукти, а нашата отговорност е ограничена.