



Високоякостни, олекотени
структурни лепила за
всичко, което сглобявате...

SG600: Лепило с висока здравина, което се нанася
много лесно и остава на място.

Формулирано с отлична устойчивост на умора и ударни
натоварвания за транспортната индустрия.



SCIGRIP® SG600 Series, е двукомпонентно, 10:1 метакрилатно
лепило за композити и пластмасови части. Тези продукти са
предназначени за транспортната индустрия, с отлична
устойчивост на умора и ударни натоварвания. Минималната
подготовка на повърхността и намаленото проникване правят
серията SG600 идеална за различни сглобки.

Предимства

Характеристики	Предимства
Промениливо работно време (5 и 10 мин)	Отговаря на изискванията на процеса.
Минимална подготовка на повърхността ^{1,2}	Намалено време за труд и обработка.
Отлични характеристики на потока	Висок поток при ниско налягане, лесно дозиране.
Без течове при нанасяне	Остава на място с намалено приплъзване, дори на обърнати повърхности.
Намалено прозиране на лепителния слой през повърхността	Намалена необходимост от последваща обработка
Постоянна здравина и еластичност:	Отлична устойчивост на умора, удар и натоварвания.

Допълнителни ресурси

Технически въпроси? Използвайте **Ask SCIGRIP** на scigrip.com
Опитайте **Substrate Match Tool** на scigrip.com
Повече инфо или уговорете демонстрация на scigrip.com
Намерете дистрибутор на scigrip.com/scigrip-us-distributors

Бележки:

- Използване на Primer MP100:** Изисква се при залепване на метали. Подгответе метала, като премахнете прах, ръжда, масло, грес и други отпадъци. За максимална здравина на връзката при стомана, обработете повърхността преди залепване. Вижте бележки а, б на обратната страна. Стойността зависи от здравината и твърдостта на основата.
- Неподходящи за залепване материали:** Полиолефини, термопластични полиестери, флуоровъглеродни пластмаси и други пластмаси с ниска повърхностна енергия обикновено не могат да се залепват.
- Якост на срязване в лап връзка:** За грундиран алуминий към алуминий, базирано на метода ASTM D1002.
- Brookfield HB, T-D 10rpm
- Якост на опън, модул и удължение:** Базирано на ASTM D638, тип IV.
- Модул на опън:** Измерен в линейната част на кривата на напрежение-деформация.

ТЕХНИЧЕСКИ БЮЛЕТИН

SG600 SERIES

METHACRYLATE ADHESIVES

Препоръчва се за слепване на:

КОМПОЗИТИ	метали	термопласти
епоксидни	алуминий	ABS
полиестер/DCPD	Въгл.стомана	акрил
винилестер	Неръжд.стомана	PVC/CPVC
Гел-покрития	Покрити метали	Стиренови смоли

Свойства на продукта (в минути)

Флакони	Лепило	Активатор	Работно време	Време за фикс.
SG600-05	SG605A	SG605B	4 - 6	15 - 18
SG600-10	SG610A	SG605B	8-12	25-30

Време за достигане на 70% от крайната якост при срязване при
@75°F (24°C)³

ТИПИЧНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ЛЕПИЛОТО @75°F (24°C)

SG600 SERIES	Част А	Част В	А+В
невтвърден	лепило	активатор	МИКС
цвет	крем	Черен	
Миксиране по обем	10	1	-
Миксиране по тегло	8.5	1	-
Плътност, g/cc	0.95	1.12	0.97
Плътност, lb/ галон	7.93	9.35	8.10
Вискозитет, cps ⁴	150,000-250,000	120,000-180,000	-

ТИПИЧНИ ФИЗИЧНИ СВОЙСТВА @75°F (24°C)

Якост на опън ⁶ PSI (MPa)	>3,000 (21)
Максимално удължение при опън ⁵	>65%
Модул на опън ^{5,6} PSI (MPa)	>100,000 – 120,000 (689 – 827)
Якост на срязване ³ PSI (MPa)	>3,000 (21)
Работна температура	-40 до 180 °F (-40 to 82 °C)

ОПАКОВКИ & НАЛИЧНОСТ

Флакони
490 ML



Кофи
5 Gal./19 L



Варели
55 Gal./ 189 L





Безопасност: Прочетете Листа за безопасност на материала преди употреба. Компонент А е метилметакрилатен мономер и е запалим. Използвайте в добре проветрявано помещение. Компонент В съдържа пероксид. Съхранявайте на хладно място, далеч от топлина и открит пламък. Контейнерите трябва да бъдат затворени, когато не се използват. Избягвайте контакт с кожата и очите. При контакт, измийте с вода и сапун, а при контакт с очите – изплакнете за 15 минути и потърсете медицинска помощ. Вредно при поглъщане. Пазете далеч от деца.

Нанасяне & употреба: За да се гарантира постоянна производителност, температурата на продукта трябва да се поддържа между 65°F (13°C) и 80°F (27°C). Подготовката на основата, съотношението на лепилото/активатора, температурата на приложение, влажността и различни други фактори на околната среда и крайния потребител са извън контрола на IPS Adhesives; затова крайният потребител е изцяло отговорен за определяне на годността на продукта за конкретна цел и за съответствието с изискванията на потребителя, дизайна и крайната употреба.

Дозиращо оборудване: Препоръчва се дозиране директно от еднократни патрони или оборудване за дозиране с измерване и смесване. И двата метода използват удобна статична бездвижна смесителна технология. Свържете се с вашия представител на SCIGRIP за информация и наличност.

Когато се използват системи за дозиране с измерване и смесване, трябва да се внимава за съвместимост между компонентите на лепилото и материалите в оборудването, с които те влизат в контакт. Всички метални компоненти трябва да бъдат изработени от неръждаема стомана или алуминий. Контактът с мед, цинк, месинг или други сплави, съдържащи тези материали, трябва да бъде строго предотвратен. Всички неметални уплътнения и гарнитури трябва да бъдат изработени от PTFE или UHMW полиетиленови материали.

Втвърдяване: Работното време е времето след смесване на компоненти А и В, през което лепилото остава течно и годно за свързване. Времето за фиксиране е времето, необходимо лепилото да развие достатъчна здравина за движение, освобождаване от стяги или изваждане на части. Частите могат да се използват при 80% от пълната здравина, което отнема около 2-3 пъти повече от времето за фиксиране. По-високите температури ускоряват втвърдяването, а по-ниските го забавят. При значителни температурни вариации се свържете с представител на SCIGRIP. Химичната реакция на втвърдяване генерира топлина, като количеството зависи от масата и дебелината на смесения продукт.

Почистване: Отстранете компонентите на лепилото и смесеното лепило от оборудването с подходящ разтворител преди втвърдяване. След втвърдяване, наикиснете в силен разтворител или отстраняващ боя.

Срок на годност и условия на съхранение: Срокът на годност на лепилото и активатора в неотворени контейнери е 9 месеца при съхранение между 65°F (13°C) и 80°F (27°C). Температури извън този диапазон ще повлияят на производителността и вискозитета.

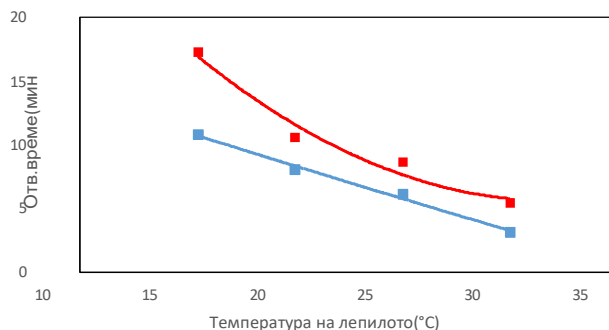
Важни бележки:

- Съвместимост:** Потребителят трябва да определи пригодността на лепилото за дадена основа и приложение. Препоръчват се тестове в реални условия.
- Техническа помощ:** Свържете се с представител на SCIGRIP за въпроси или помощ при избора и оценката на лепила.

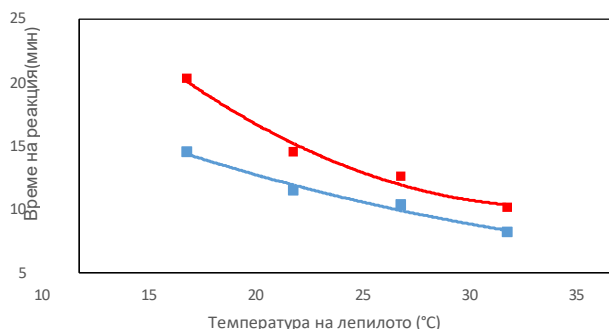
SG600 SERIES

БЕЗОПАСНОСТ & УПОТРЕБА

SG600 Series – Отворено време vs. температура



SG600 Series – Време за фиксация vs. температура



ЗАБЕЛЕЖКА: Този продукт е за използване от опитни лица на собствен риск. Препоръките се базират на надеждна информация. Посочените свойства и стойности на здравина са типични, получени при контролирани условия в лабораторията на SCIGRIP и служат като ръководство. Крайната пригодност за всяко приложение трябва да се потвърди от потребителя при очакваните условия на тестване. Тъй като специфичната употреба и работа с продукта не се контролират от SCIGRIP, гаранцията ни се ограничава до замяна на дефектни продукти на SCIGRIP.

Ограничена гаранция: Продавачът гарантира на оригиналния купувач, че всички нови стоки ще бъдат без дефекти в материала и изработката за публикувания срок на годност. Ако стока не отговаря на тази гаранция при нормална употреба и съхранение, и купувачът спазва условията на гаранцията, продавачът ще замени дефектната стока безплатно.

Тази гаранция не покрива щети или загуби, причинени от инцидент, неправилна употреба, небрежност, неправилно съхранение или приложение.

ТАЗИ ОГРАНИЧЕНА ГАРАНЦИЯ Е ЕКСКЛУЗИВНА И ЗАМЕНЯ ВСИЧКИ ДРУГИ ГАРАНЦИИ. ПРОДАВАЧЪТ НЕ ДАВА ДРУГИ ГАРАНЦИИ, ЯВНИ ИЛИ ПОДРАЗБИРАЩИ СЕ, И ИЗРИЧНО ОТХВЪРЛЯ ВСЯКАВИ ГАРАНЦИИ ЗА ПРОДАВАЕМОСТ И ПРИГОДНОСТ ЗА ОПРЕДЕЛЕНА ЦЕЛ.

ПРОДАВАЧЪТ НЕ НОСИ ОТГОВОРНОСТ ПО ДОГОВОР, В ДЕЛИКТ (ВКЛЮЧИТЕЛНО НЕБРЕЖНОСТ И СТРОГА ОТГОВОРНОСТ) ИЛИ ПО ДРУГ НАЧИН ЗА СПЕЦИАЛНИ, НЕПРЕКИ, СЛУЧАЙНИ, НАКАЗАТЕЛНИ ИЛИ ПОСЛЕДВАЩИЩЕТИ.

НЕЖНА-БАНАТ ЕООД
5000 Велико Търново
Дълга лъка 2
+359 894 961963
info@smoli-bg.com
www.smoli-bg.com

